



VAMP-X

Numéro d'article 3004239

Simple et rapide à installer, polyvalente, particulièrement silencieuse et la plus compacte de sa catégorie sur le marché – c'est la nouvelle pompe de condensats de la série VAMP. Elle allie une technologie innovante et une fiabilité incontestable. La technologie du capteur optique éprouvée est associée au fonctionnement fiable et silencieux d'une pompe à membrane. Notre objectif est de simplifier l'installation et la manipulation pour le technicien, en utilisant un nombre minimal de composants. Le modèle VAMP-X dispose d'un réservoir externe. Cela offre à l'utilisateur une flexibilité maximale. L'adaptateur permet une intégration fluide dans les installations existantes, ce qui en fait un remplacement idéal pour d'autres pompes à condensats.

- **Super compacte:** Seulement 26 mm de haut, adapté même dans des espaces minimaux
- **Fonctionnement le plus silencieux:** Grâce à une technologie de pompe à membrane avancée et à un amortissement des vibrations efficace <18 dB(A)
- **Installation sans outil:** Le tuyau flexible extensible sert de réservoir (avec filtre et adaptateur) pour un raccordement direct au bac de condensat
- **Applications polyvalentes:** Unité murale, unité de plafond, unité au sol D
- **Débit de la pompe:** Jusqu'à 22 litres par heure
- **Hauteur de refoulement maximale:** Jusqu'à 15 mètres
- **Technologie de détection optique:** Un capteur optique éprouvé garantit un fonctionnement fiable
- **Bloc d'alimentation intégré:** La pompe est universellement utilisable avec une tension d'entrée de 100-240 VAC
- **Installation simplifiée :** Adaptateur pour une intégration dans les installations existantes
- Pièces de rechange et accessoires disponibles
- **Durable :** Boîtier fabriqué à partir de matériaux d'origine végétale
- **Fabriqué en Suisse**

Données techniques

Matière	polyamide FR-4
Couleur	noir

Normes	IEC 60335-1, IEC 60335-2-41, UL 778, CSA C22.2 #108
Conformité RoHS	RoHS-true
Type	DiaphragmType
Plage de température de fonctionnement	3 °C – 40 °C
Température de stockage	-20 °C – 70 °C
Plage de température de l'eau	3 °C – 40 °C
Tension	100_240VAC
Fréquence	50Hz/60Hz
Classe de protection	protection-class-2
Sécurité contre l'intrusion	IP44
Consommation d'énergie	6 W
Débit maximal	22 l/h
Hauteur d'aspiration max.	2 m
Hauteur de refoulement max.	15 m
Niveau sonore	18 dB(A)
Relais d'alarme	Normalement fermé (NC), à sécur. intég. 250 VCA, 5 A ou 30 VDC, 5 A
Diamètre du tube	6 mm
Emballage	CardboardBox
Contenu	Pompe Tuyau flexible et extensible avec filtre Capteur et câble de capteur Tube d'aspiration Câble d'installation Vanne anti-siphon Tuyau d'évent Serre-câbles Guide rapide
Fonctionnement horizontale max.	75 m à 0 m de hauteur de refoulement et d'aspiration
Consommation d'énergie au ralenti	0,6 W

Accessoires

4689101	AP-mO/3	Adaptateur pour pompes de condensats VAMP, 3 pcs.
3004252	AP-mL/3	Adaptateur pour pompes de condensats VAMP, 3 pcs.
3004258	AP-mA/3	Adaptateur pour pompes de condensats VAMP, 3 pcs.
3004257	SM-ALL/3	Adaptateur pour pompes de condensats VAMP, 3 pcs.
3004253	SCM-FWD/3	Adaptateur pour pompes de condensats VAMP, 3 pcs.
3004186	STAR-TUBE-600	Tuyau de condensats étoilé, 15m
4679160	PVC-TUBE	Tube plastique 6 mm, 30 mètres, 1/4"
3004087	KIT-4087	Tuyau de condensats étoilé et clapet anti-retour
4678597	IN-LINE FILTER	Filtre

Pièces détachées

3004243	VAMP-X-SENSOR	Capteur de rechange pour VAMP-X
4689088	POSABLE-HOSE/4	Tuyau extensible avec filtre, 4 pièces
4689089	CP- INSTALLATION- CABLE	Câble d'installation pour pompes à condensat VAMP
3004065	HSG-4065/4	Siphon de rechange, 4 pièces